

# ИНДАКОР™ Анти РЖА

## Грунтовка-преобразователь окалины и ржавчины цинкнаполненная

### Описание

Быстросохнущий одноупаковочный антикоррозионный грунт-преобразователь ржавчины и окалины, представляющий собой суспензию цинксодержащих пигментов, железной слюдки и других антикоррозионных добавок в растворе модифицированной алкидной смолы.



### Области применения

Грунт предназначен для защиты от коррозии поверхностей с окалиной и остаточной прочно сцепленной ржавчиной толщиной более 100 мкм. Допускается нанесение грунтовки по влажной (отпотевшей) поверхности

со следами жировых загрязнений. В зависимости от условий эксплуатации грунтовка применяется как самостоятельное покрытие для межоперационной защиты металлоконструкций, а также грунта в комплексных системах защиты:

- в открытой атмосфере неагрессивной и слабоагрессивной среды;
- в качестве грунта-преобразователя окалины и ржавчины в комплексных системах защиты в сухом и влажном режиме эксплуатации.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с эмалями антикоррозионными ИНДАКОР™ АКЧ, ИНДАКОР™ АКЧ Алюминий, а также с широким спектром эмалей.

### Особенности

- высокая проникающая способность в слой ржавчины, обеспечивает эффективную пропитку даже толстых слоёв ржавчины, превышающих 100 мкм;
- химическое взаимодействие с окислами металлов с образованием железо-органических соединений с окалиной, ржавчиной и окисными пигментами, содержащимися в составе грунтовки;
- применяется в качестве грунта в протекторных системах защитных покрытий при некачественной подготовке поверхности;
- обладает способностью впитывать воду, всегда содержащуюся в слое ржавчины или конденсирующуюся на поверхности из-за неблагоприятных атмосферных условий, а также смачивать плохо обезжиренную поверхность;
- выдерживает перепад температур от **минус 60 °С до плюс 170 °С (кратковременно до 210 °С)**;
- быстро сохнет в процессе естественной сушки.

### Основные технические характеристики

#### грунт-краска

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс)	45-55	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,2-1,3	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с	не менее 45	
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 30-50 мкм, г/м <sup>2</sup>	120-180	
Практический расход, г/м <sup>2</sup>	С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потерь краски при распылении).	
Время высыхания до степени 3 (при ТСП 30-40 мкм), мин, не более	Температура, °С	Время высыхания, мин.
	20	30
	0	80
	-15	200
Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.		

#### покрытие

Толщина одного сухого слоя, мкм	30-80
Цвет и внешний вид	красно-коричневый, серый матовый (другие цвета по запросу)
Адгезия, балл, не более	1
Прочность при ударе, см, не менее	50
Эластичность при изгибе, мм, не более	5

## Подготовка поверхности

Поверхность механически очистить от грязи, рыхлой пластовой ржавчины и старых лакокрасочных покрытий. Допускаются остатки старого лакокрасочного покрытия, но не более 10% защищаемой поверхности. Предварительно проверяется совместимость грунтовки со старым покрытием. Грунтовка ИНДАКОР™ Анти РЖА совместима с большинством применяемых лакокрасочных материалов по металлу – эпоксидных, алкидных, хлорвиниловых, уретановых и др.

Обезжирить поверхность металла растворителем до степени 2 (ГОСТ 9.402) и просушить.

Стальную поверхность со сплошной окалиной очищают от грязи и обезжиривают. Подобным образом подготавливают и горячеоцинкованную поверхность.

## Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от 0 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 98 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

## Технология нанесения

Перед использованием перемешать с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: Разбавитель №003, ортоксилол, сольвент нефтяной не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до “отлипа” (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не даёт ощущения липкости).

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа, эмали ИНДАКОР™ АКЧ и ИНДАКОР™ АКЧ Алюминий допускаются наносить через 2 часа.

Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки 24 часа.

Для очистки оборудования использовать растворители: Разбавитель №003, ортоксилол, сольвент нефтяной.

## Методы нанесения

### Технологические режимы окрашивания:

#### Безвоздушное распыление

разбавление	без разбавления
диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

#### Пневматическое распыление

разбавление	до 5% по массе
диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

#### Кисть / валик

разбавление	до 5% по массе
-------------	----------------

## Упаковка и хранение

Грунтовка ИНДАКОР™ Анти РЖА упакована в металлические евроведра по 20 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-краску рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

## Меры предосторожности

Грунтовка ИНДАКОР™ Анти РЖА относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты.

Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.

Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер и основаны на лабораторных испытаниях и практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ.

Производитель не несёт ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства.

Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: [www.indakor.ru](http://www.indakor.ru)

редакция от 08.02.2017



ГК «ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ КРАСКИ»

620017, Екатеринбург, пр. Космонавтов, 18  
Тел/Факс: (343) 361-09-72